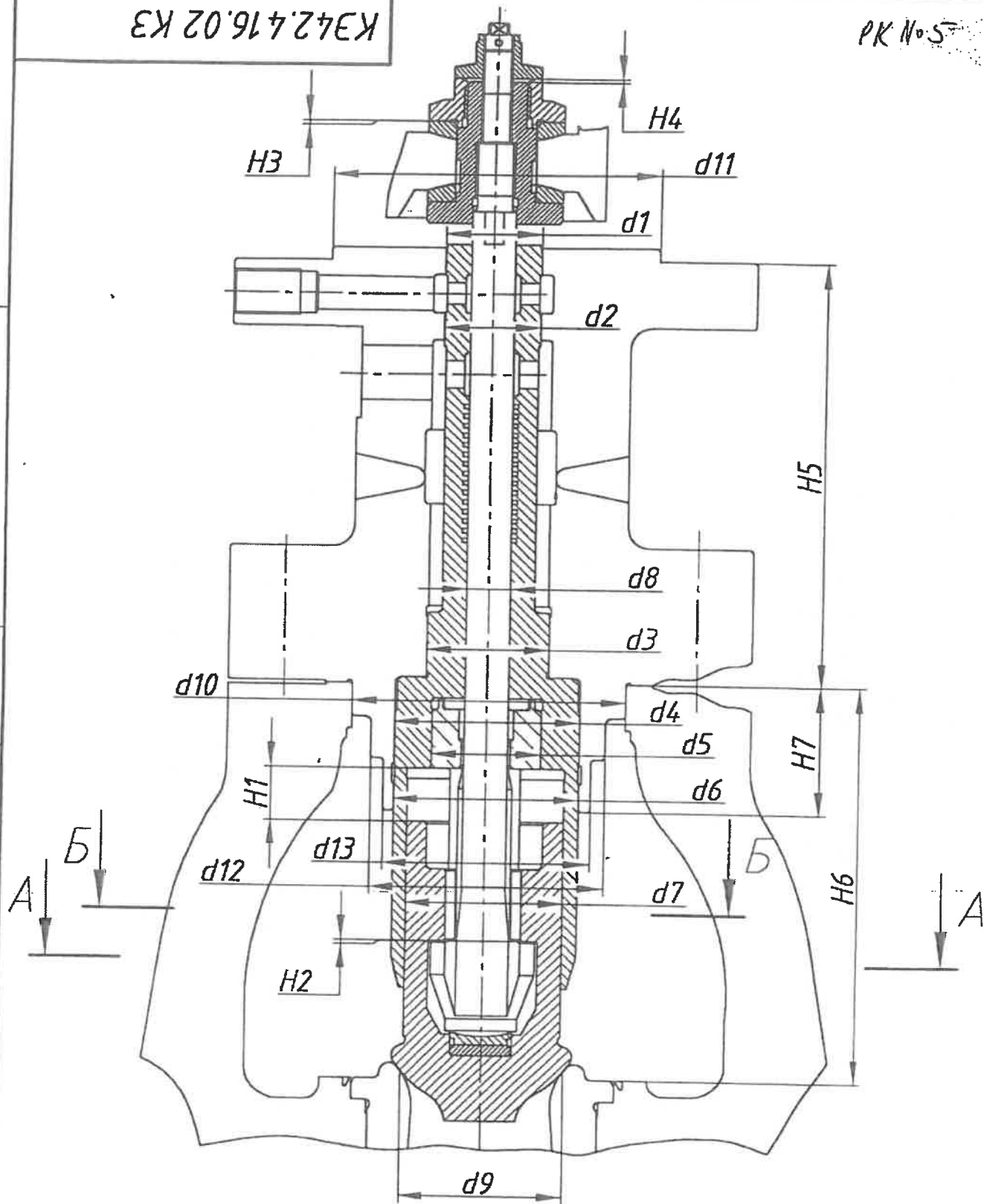


КЭ42.416.02 КЗ

РК № 5

Перв. примен.

Справ. №



КЭ42.416.02 КЗ

Карта замеров
регулирующего
клапана $\phi 150$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Руковод.				
Н.контр.				
Утв.				

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 4	

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

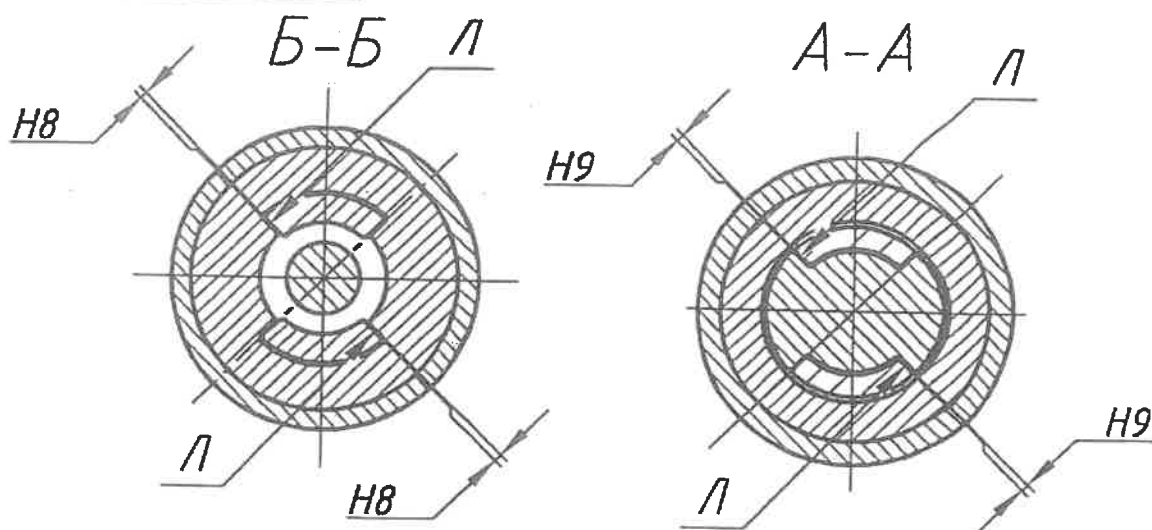


Таблица №1

Таблица замеров							Контр. ОТК	Дата, подп.
d1	d2	d3	d4	d5	d6	мм		
Штатный размер по чертежу								
$\phi 88 \begin{smallmatrix} +0.035 \\ +0.06 \\ +0.06 \end{smallmatrix}$	$\phi 88 \begin{smallmatrix} +0.035 \\ -0.022 \end{smallmatrix}$	$\phi 112 \begin{smallmatrix} +0.035 \\ -0.041 \\ -0.036 \end{smallmatrix}$	$\phi 170 \begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.025 \end{smallmatrix}$	$\phi 100 \begin{smallmatrix} +0.035 \\ +0.059 \\ +0.037 \end{smallmatrix}$	$\phi 170 \begin{smallmatrix} +0.04 \\ +0.093 \\ +0.068 \end{smallmatrix}$			
При изготовлении								
—	—	—	—		—			
При монтаже								
При ремонте								

Данная карта замеров предназначена для контроля изготовления и сборки регулирующего клапана ЦВД $\phi 150$ мм. неразгруженного типа.

1. Измерить величины зазоров Н8 и Н9 между клапаном и втулкой и штоком и втулкой при правом и левом повороте одной из деталей. Контакт диаметрально противоположных поверхностей Л клапана и втулки, втулки и штока при поворотах должен быть одновременным. Величины Н8 и Н9, см. лист 4, табл. 2.

2. Выполнить все остальные измерения в соответствии с таблицами 1, 2, 3 и 4.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата

КЭ42.416.02 КЗ

Лист

2

Таблица №2

Таблица замеров							Контр. ОТК	Дата, подп.
d7	d8	d9	d10	d11	d12	d13		
мм								
Штатный размер по чертежу								
$\phi 144^{+0.04}_{-0.25}$	$\phi 40^{+0.062}_{-0.35}$	$\phi 150 \pm 1$	$\phi 250^{+0.052}_{-0.056}$	$\phi 300^{+0.056}_{-0.100}$	$\phi 214_{-115}$	$\phi 190 \pm 0.575$		
При изготовлении								
		—	—	—	—	—		
При монтаже								
При ремонте								

Таблица №3

Таблица замеров									Контр. ОТК	Дата, подп.
H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8	H9		
мм										
Штатный размер по чертежу										
50	0.1...0.2	0.02...0.05	1...2	395	370	118	0.6...1.0	0.94...1.57		
При изготовлении										
—		—	—	—	—	—				
При монтаже										
При ремонте										

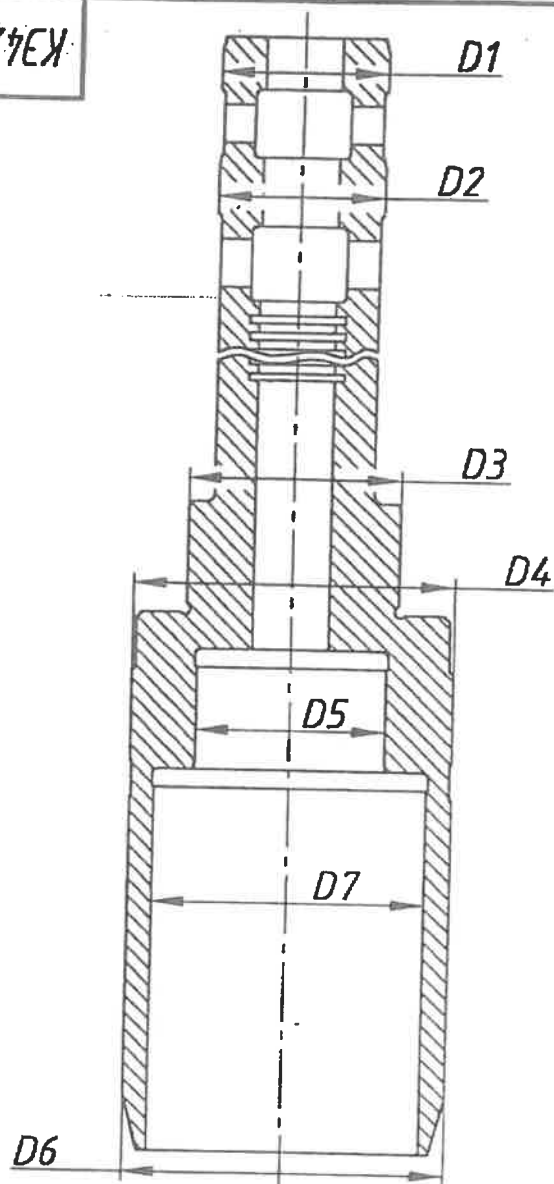


Таблица №4

Таблица замеров							Контр. ОТК	Дата, подп.
D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7		
мм								
Штатный размер по чертежу								
$\phi 88^{+0.06}_{+0.04}$	$\phi 88_{-0.022}$	$\phi 112^{+0.036}_{-0.041}$	$\phi 170_{-0.025}$	$\phi 100^{+0.035}$	$\phi 170^{+0.093}_{+0.068}$	$\phi 144^{+0.04}$		
При изготовлении								
При монтаже								
При ремонте								